

# 電熱温床の知識とその造り方

八 鍾 利 郎

することが出来るのは何としても大きな魅力である。唯、配電線が近くまで来ていなければ電線の引設設備に多額の資金を必要とするから、場所の選定には十分注意されたい。

## 二 一般的な電熱温床の作り方

電熱温床とは電気が熱線を通ずる際、その抵抗によつて生ずる熱を利用するもので一般には単相一〇〇ボルトが多く用いられている。

(ア) 熱線の配置 配線は第二図に示すようにするのが一番簡単でよい。先ず計算によつて決定した線の全長を框の縦(長辺)の長さで割り平均を出す。例えば四尺×一尺框の温床で一二五尺の熱線を用いる場合なら、 $125\text{cm} \div 120\text{cm} = 10\text{本}$

からその平均配線間隔は、 $4(\text{ft}) \div (10+1) = 3.6\text{cm}$

園芸家の夢は苗作りから始まる。そして「今年はああしよう、こうしよう」と昨年度の苦労や失敗からいろいろと経営改善の設計を練つて農閑期も結構楽しいものである。しかしこれらの設計も机上の空想に留つてゐるのでは致し方ない。もうそろそろ温床育苗の第一歩、雪割りを始める季節になつてきた。さて、育苗に成功するには、如何なる点に注意すべきか。温床育苗の根本は苗の発育に最も適した環境条件を与えることであり、北海道のように寒い地帶では先ず適温を得るということになる。

しかもその適温は作物によつて一定不変なものではなく、發芽から苗の生育に伴なつて違つてくるところに苗作りのムズカしさと面白さがある。

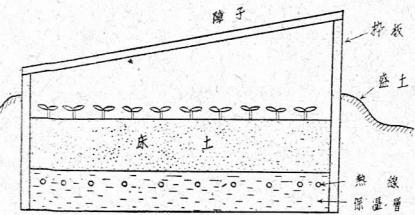
周知のように温床の熱源としては釀熟物の利用と電熱利用の二つの方法があるが、前者(踏込温床)の作り方については今更申上げるまでもないと思うので、ここではこれから新たに電熱温床を試みようと思われる方々のために電熱利用温床の作り方にについて出来るだけ平易に申上げたい。

## 一 電熱温床の得失

御承知のように踏み込みは稻ワラ、新鮮厩肥・糞糞屑・米糠等の有機物を各種の微

生物の働きによつて醸酵させ、その醸酵熱を利用するものであるから、多くの釀熟材料を必要とし、その材料の蒐集と踏み込みは相当の労力がかかり、また技術的にみても材料の配合・水の量・踏み加減等多年の経験を積まなければなかなか会得し難い。その上温度調節は堆肥の酸酵状態に支配され障子の開閉による外はないので、踏込みが失敗した場合はその年の苗作りは完全に失敗の憂き目にあう。

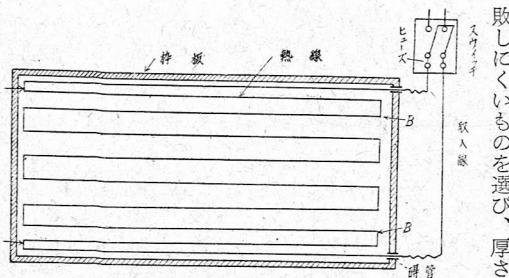
これに対し電熱温床は、踏込みの場合のように堆肥材料や床土用の有機質材料が



第一図 電熱温床の切断面

生産されない欠点はあるが、それだけに労力も少なくて済むし、特別な技術を要せずして熱も確実に得られ、天候や苗の生育状態に応じて自由に温度を調節

することができる。



第二図 電熱温床配線図

周知のように温床の熱源としては釀熟物の利用と電熱利用の二つの方法があるが、前者(踏込温床)の作り方については今更申上げるまでもないと思うので、ここではこれから新たに電熱温床を試みようと思われる方々のために電熱利用温床の作り方にについて出来るだけ平易に申上げたい。

この上に配線する。

(ア) 热線の配置 配線は第二図に示すようにするのが一番簡単でよい。先ず計算によつて決定した線の全長を框の縦(長辺)の長さで割り平均を出す。例えば四尺×一尺框の温床で一二五尺の熱線を用いる場合なら、 $125\text{cm} \div 120\text{cm} = 10\text{本}$ からその平均配線間隔は、 $4(\text{ft}) \div (10+1) = 3.6\text{cm}$ となる。但し全部を等間隔にすると温床の温度は均一にならず外側が下るため、実際の配線の場合は栓板に近い部分を狭くする。即ちこの例の場合は三・六寸を見当置き積を七・八寸(場合によってはもつと浅くてもよい)程掘り下け、床の底面を平にする。一番下に熱が土中に逃げるのを防ぐために絶縁材料を入れる。これには十分乾燥した麦ワラ・穀殼・燕麦殼・落葉等腐敗しにくいものを選び、厚さは一・二寸程度でよい。次にこれが熱線に触れることが熱線の止めは釘などを使うと、そこが過熱して焼け切れるおそれがあるから、竹の棒を一尺位に切り、これをしつかり打ち込んで線をひつかけるか、タルキまたはコマインに第三図のような一・三分の鋸目を入れて固定してから熱線をはめ込むとよい。竹を使う場合はただひつかければよいのであつて二回巻にすると止め竹が焼けたり、断線したりするので却つてよくない。また配線のときはきちんと下の土につけ、よく引張つておかないと、土を入れるとときに線が移動して困る。長い框の場合は六尺間隔位にコマイで線を固定しておく方がよい。

配線が終れば熱線の両端から安全器まで二本の取入線を引く。この際熱線との接続点はよく巻き合せておかないと電流が他へ

流れたり、過熱して炬に引火するおそれがあるから注意する。取入れ線は熱線より太い被覆銅線(四種線)が安全である。つぎに床土を入れる前に必ず一度電気を通じて線の熱し具合を確認する。線の表面に温度計を行きわたるようにムギワラ・モミ殻をう丁寧に一寸位の厚さに土をかけ、熱が均等に行きわたるようムギワラ・モミ殻をしてやり直した方がよい。発熱がよかつたら電気を切り、線の間隔を動かさないように

当ててみたとき、摂氏五〇～六〇度あれば十分であるが三〇度以下なら熱線を短くして特に被覆熱線の場合などいためるおそれがあるから十分に注意されたい。

### 三 热線の種類と長さの算出法

熱線として使用されるものには、裸鉄線・裸銅線・亜鉛引鉄線・ニクロム線、被覆温床線等がある。従来多く使用された裸鉄線は価格は安いが腐蝕し易く寿命が短いのが欠点で、その点市販の亜鉛引鉄線や銅線はかなり長持ちする。特殊抵抗線をゴムやビニール等で被覆絶縁した温床用熱線は感應電の危険がなく安全だし、寿命も長く、また二坪用、一五坪用等面積当りの長さを計算して売っているので取扱いには便利であるが、それだけに価格も高い。

さて、熱線の種類が決定したらつぎにその長さを算出しなければならない。これはちもつと面倒なようであるが、電力(W・ワット)・電圧(V・ボルト)・電流(A・アンペア)および抵抗( $\Omega$ ・オーム)の関係を表わすつきの一式の簡単な公式と用いようとする熱線の抵抗値さえわかれば簡単に算出できる。

$$(1) \text{電流 } (A) = \frac{\text{電力} (W)}{\text{電圧} (V)}$$

$$(2) \text{抵抗 } (\Omega) = \frac{\text{電圧} (V)}{\text{電流} (A)}$$

摂氏二五～三〇度の電熱温床を得ようと思えば坪当り一〇〇～三〇〇ワットの電力を供給すればよい。また電圧は普通の一〇

第一表 銅線一米の抵抗値	
直 径	抵 抗 値 オ ーム
一・六ミリ	〇・〇〇八七四八
一・八ミリ	〇・〇〇六九一三
二・〇ミリ	〇・〇〇五五四三

ルトまで低下することがあるから、一〇〇ボルトとして計算した場合はその全長よりも短かに配線した方がよい。従来の実績によれば電熱温床に通電した時の電圧は大体九一ボルト位であるから九一ボルトとして計算すると、より正確に近くなる。今一例として一坪当り一五〇ワットの電気を消費するように一五坪の電熱温床を設計した場合を考えるに、全体で消費するワット数は  $250 \text{ ワット} \times 15 (\text{坪}) = 3750 \text{ ワット}$  結局三七五〇ワット消費するように設計すればよい。そこで電圧を九一ボルトとすると(1)式より熱線に流れる電流は

$$3750(\text{ワット}) \div 91(\text{ボルト}) = 41.2$$

$$(2) \text{式より熱線の全抵抗を算出すれば} \\ 91(\text{ボルト}) \div 41.2(\text{アンペア}) = 2.2$$

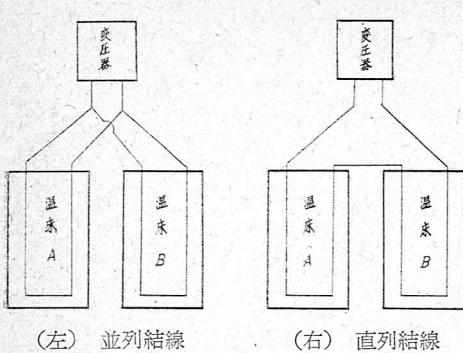
(オーム)

(アンペア)

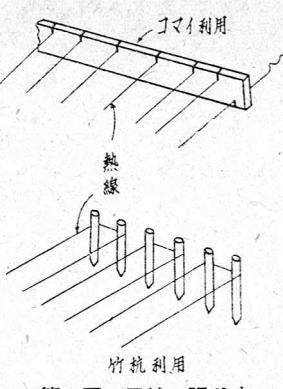
この結果、熱線の全抵抗が一・二・二オームになるよう設計すれば良い。そこで使用する熱線の一米の抵抗値で一・二・二オームを割れば求める熱線の長さとなる。熱線の抵抗は種類と太さによって異なるが銅線の場合を参考に示せば第一表の如くである。抵抗の判らない線を使用するときは適当な長さ(例えば一米位)を電気屋に持つて行き測り(例えは一米位)よ。

前例において一・八ミリの銅線を用いるすれば  $2.2(\text{オーム}) \div 0.006913(\text{オーム}) = 318(\text{m})$  となり一五坪当り三一八米の長さが適切であることになる。

熱線を計算する場合、あまり長くなりすぎると配線の際間隔が狭くなり、線同士が接触する危険が生ずるし、あまり短いと間隔が広すぎ均一な床温が得られないことになるから坪当り五〇～八〇尺位が適当じょうもわれる。従つて熱線を選ぶ場合はこの程度の長さとなるような抵抗の線を選ぶよ



第四図 直列結線による温度の下げる方



第三図 電線の張り方

第二表 温床面積と熱線との関係 (藤井)

(坪当電力を約二五〇ワットとしたとき)

坪 温床 数	電力 所要 量 キロワット	太さ ミリメートル	鐵線の 全長 の長さ 尺	
			一〇〇	一五〇
一	一・〇	一・三	一一五	一六五
二	一・〇	一・六	一二五	一七五
三	一・〇	一・九	一二五	一九五
四	一・〇	二・二	一三五	二一五
五	一・〇	二・五	一四五	二四五