



札幌種子工場の近況をお知らせする前に、先ず、種子工場ではどんな作業をするか、その概要を申し上げましょ。

生産課で生産集荷された大小様々の種子類を始めとして、輸入種子は勿論、弊社で販売するすべての種苗は必ず一旦工場の倉庫に搬入されます。ここで種子の生命である発芽力（発芽試験）、乾燥度合（水分検定）、混合度合（純潔歩合検定）等の検定を行ない、乾燥不良のものは乾燥し、あるいは弊社独特の精選設備により完全純良種子として、発送指図があるまで、倉庫に保管されます。これら種子は他の食用や加工用穀物と異なり、たえず呼吸し発芽の条件が整えば直ちに活動を始める生命力のある生物ですので、保管の条件が悪ければ、急激に発芽力が低下いたします。それ故、私達はたえずこれら種子を生物として取扱い、保管倉庫の湿度、温度等を万全な処理により調整し、発芽力の低下を極力防止しております。

これらの保管種子は皆様のご注文あり次第迅速かつ正確に発送いたしておりますが、前以て需要者の皆様が取扱い易いよう

札幌種子工場より

ます。従つて、皆様の使用になる「雪印」のたねは、私達工場員の手を一度は必ず通つておるわけです。発送は輸送事情を考慮し、通信販売は別として、大体、北海道、東北地方の一部は札幌工場より、その他本州各府県へは松戸工場よりそれぞれ発送されております。以上種子工場作業の概要をお知らせいたしましたが、次に今年の主な種子の集荷、精選、包装等の状況について述べて、札幌種子工場だよりとしたしま

集荷作業

先月号に弊社生産課よりお知らせした通り、北海道産種子のうち、夏作のものは九、十号の夏期豪雨を伴なう台風の被害を受け、生産地の乾燥作業が遅れたため、集荷作業も意のままにならず、皆様に多大の御迷惑をお掛けいたしましたが、秋季の天候は予想外に好天に恵まれ、集荷作業も極めて順調に進みました。現在大部分のものは搬入完了し、原料倉庫は満倉の状態となり、目下精選作業にてんこまいというところです。また輸入種子については、輸入手続も順調で、十二月中には大部分の種子が入庫される見込みであります。

精選作業

オーチャード、チモシー 北海道産のトヅブを行くオーチャード、チモシー種子については、収穫乾燥期の悪天候のため、乾燥度合、腐敗、未熟粒の混入度合等非常に心配されました。が、採種農家の努力もあり、乾一部水害地帯を除いたほかは比較的の良質のものが集荷されました。この程検定、精選

作業も完了し、若干色沢が例年より劣るようですが、発芽や生育に全く心配なく、予想以上の良質種子を提供できると確信しております。

青刈えん麦類 ビグトリー並びに雪印改
良大豊、豊葉、一〇一号等のえん麦については、オーテヤード、チモシー同様、成熟度が心配されました。が、色沢やや劣るといえ、なんら心配のない良質種子に精選されました。

雪印改良紫丸かぶ、ルタバガ 今夏の被
害が全く受けなかつた関係もあり、非常に
豊満な見事な種子に精選完了いたしました。

包装
作业

発芽試験完了後、包装作業に入りますが、本年より従来の紙袋詰に代わって、ポリエチレン袋を採用することになりました。これは種子の保存上にも良く、破袋事故も少なく、且つ取扱の便利なものです。大部分の種子はボリエチレン袋五〇〇均入として明春より発売いたします。

なお、この包装には三秒毎に一袋ずつ正確に秤量できる自動秤量機二台を増設、秤量の的確を図ると共に作業能率の向上に努めることになりましたので、輸送事情の順調でない現今でもあり、種子のご手当は出来るだけ早目に計画されることがお互のためであります。(仙波)

精選作業も殆ど完了しましたので、三台のテルムスタッフをフルに活用し、発芽試験に全力をあげて発芽不良による事故発生防止に万全の策を講じております。

発芽試験完了後、包装作業に入りますが、本年より從来の紙袋詰に代わって、ポリエチレン袋を採用することになりました。これは種子の保存上にも良く、破袋事故も少なく、且つ取扱の便利なものです。大部分の種子はポリエチレン袋五〇〇均入として明春より発売いたします。

なお、この包装には三秒毎に一袋ずつ正確に秤量できる自動秤量機二台を増設、秤量の的確を図ると共に作業能率の向上に努めることになりましたので、輸送事情の順調でない現今でもあり、種子のご手当は出来るだけ早目に計画されることがお互のためであります。(仙波)

本年もあと僅かとなりましたが、本誌三月号より掲載してきました「会社だより」も札幌種子工場だよりで本年終了となりました。明年より再び、上野幌育種場を中心として、読者の皆様に種々状況をお知らせいたします。ご期待下さい。

量なうが発送完了いたしました。
菜豆、大豆 いずれも手選、粒選のもの
ですが、秋季の好天に恵まれ、集荷も順調